



BORJA

VÁLVULA DE COMPUERTA CIERRE METAL EN-1171 FIG.31

GATE VALVE EN-1171 METAL SEATS

Longitud de montaje según EN 558-1 Serie F14.
Dimensiones bridas y orificios según UNE-EN 1092-2 PN10.

Face to face dimensions according to EN 558-1 Serial F14
Flange dimensions and holes according UNE-EN 1092-2 PN10

APLICACIONES:

Para agua, agua caliente, gases naturales, aceite y grasa a temperatura máxima de 80° C.
Para trabajar a temperaturas superiores a 80°C el material de la empaquetadura debe ser adaptado.

APPLICATIONS:

Process water, hot water, air natural gases, oil and grease temperature max. 80°C.
At working temperature higher than 80°C material of packing will be adapt adequate.



FIG.31

Nº	DENOMINACIÓN NAME	MATERIAL MATERIAL	CANT. QTY.	NORMA NORM
1	CUERPO BODY	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250
2	TAPA BONNET	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250
3	CAJA PRENSA GLAND	Fundición dúctil Ductile cast iron	1	EN-GJS-500-7
4	VOLANTE HANDWHEEL	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250
5	PRENSAESTOPAS STUFFING BOX	Fundición dúctil Ductile cast iron	1	EN-GJS-500-7
6	EMPAQUETADURA PACKING	PTFE	Según DN	
7	HUSILLO STEM	Ac.Inox. X20 Cr13 Stainless steel X20Cr13	1	AISI 420
8	JUNTA CUERPO-TAPA BODY-BONNET GASKET	Cartón de juntas Cartón joint	1	
9	CUÑA WEDGE	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250
10	TUERCA-HUSILLO (1) NUT-STEM	Latón Cu Zn39 Pb3 Brass Cu Zn39 Pb3	1	EN-12164
11	AROS CUÑA (2) WEDGE SEATS	Latón Cu Zn39 Pb3 Brass Cu Zn39 Pb3	2	EN-12164
12	AROS CUERPO (2) BODY SEATS	Latón Cu Zn39 Pb3 Brass Cu Zn39 Pb3	2	EN-12164
13	JUNTA CAJA PRENSA-TAPA GLAND-BONNET GASKET	Cartón de juntas Cartón joint	1	
14	TORNILLOS SCREWS	Acero 6.8 Zn Steel 6.8 Zn	Según DN	EN-24017

(1) DN 450 en Fundición gris EN-GJL-250 y desde DN 500 hasta DN 800 en Fundición dúctil EN-GJS-500-7
(2): Pueden montarse también en Ac.Inox. X2CrNi18-9 ó Bronce Cu Sn Zn5,5

(1): Size 450 in Cast iron EN-GJL-250. Ductile cast iron EN-GJS-500-7 construction between size 500 until size 800.
(2): Available in Stainless steel X2CrNi18-9 or Bronze Cu Sn Zn5,5

OPCIONES

- Reductor de esfuerzos.
- Actuador eléctrico.
- Columna de maniobra.
- Actuador neumático.
- Indicador de apertura y cierre.
- Con finales de carrera.
- Registro de limpieza.

OPTIONS

- Gear operate.
- Pneumatic actuator.
- Electric actuator.
- Opening indicator.
- Others...



FIG.31

VÁLVULA DE COMPUERTA CIERRE METAL EN-1171 FIG.31



GATE VALVE EN-1171 METAL SEAT

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO Y ENSAYO SEGÚN EN 12266-1 *TEST AND EMPLOYMENT CHARACTERISTICS ACCORDING EN 12266-1*

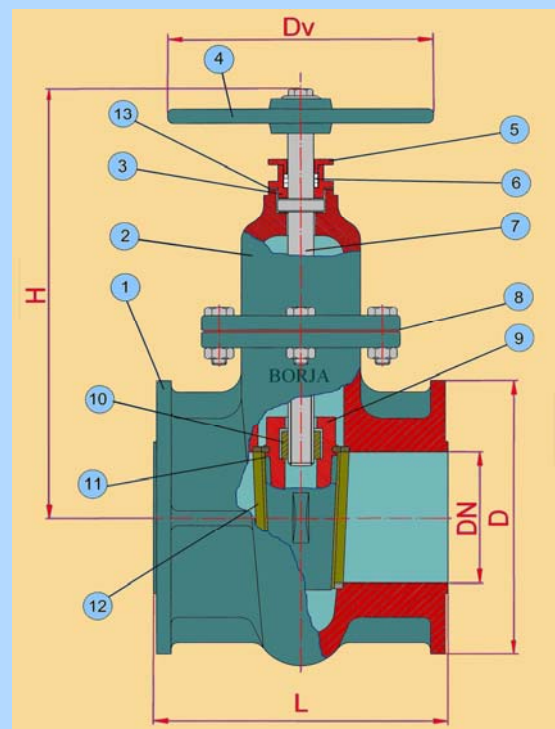
Pasos nominales <i>Sizes</i>	Resistencia / tirantez cubierta <i>Shell strength tightness</i>	Tirantez de los asientos <i>Seat tightness</i>	Presión de trabajo <i>Working pressure</i>
De Ø40 á Ø300	15 Kg/cm ²	11 Kg/cm ²	10 Kg/cm ²
De Ø350 á Ø600	9 Kg/cm ²	7 Kg/cm ²	6 Kg/cm ²
De Ø700 á Ø800	7 Kg/cm ²	5 Kg/cm ²	4,5 Kg/cm ²

DIMENSIONES

DIMENSIONS

DN <i>Size</i>	L (F14) <i>mm.</i>	D (PN10) <i>mm.</i>	H <i>mm.</i>	Dv <i>mm.</i>	Peso(Kg) <i>Weight</i>
40	140	150	215	130	8
50	150	165	255	130	9
65	170	185	295	130	13
80	180	200	315	155	18
100	190	220	345	185	24
125	200	250	400	185	32
150	210	285	430	195	42
200	230	340	525	225	64
250	250	395	625	250	89
300	270	445	725	290	135
350	290	505	830	400	210
400	310	565	945	490	315
450	330	615	1.035	490	420
500	350	670	1.120	580	460
600	390	780	1.300	645	625
700	430	895	1.480	720	880
800	470	1.015	1.710	900	1.200

Nº	DENOMINACIÓN <i>NAME</i>
1	CUERPO <i>BODY</i>
2	TAPA <i>BONNET</i>
3	CAJA PRENSA <i>GLAND</i>
4	VOLANTE <i>HANDWHEEL</i>
5	PRENSAESTOPAS <i>STUFFING BOX</i>
6	EMPAQUETADURA <i>PACKING</i>
7	HUSILLO <i>STEM</i>
8	JUNTA CUERPO-TAPA <i>BODY-BONNET GASKET</i>
9	CUÑA <i>WEDGE</i>
10	TUERCA-HUSILLO <i>NUT-STEM</i>
11	AROS CUÑA <i>WEDGE SEATS</i>
12	AROS CUERPO <i>BODY SEATS</i>
13	JUNTA CAJA PRENSA-TAPA <i>GLAND-BONNET GASKET</i>



BORJA 2008