

CONSTRUCCIÓN
CONSTRUCTION

FIG.1
Nº1-Nº4

Nº	DENOMINACIÓN NAME	MATERIAL MATERIAL	CANT. QTY.	NORMA NORM
1	BASE BASE	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
2	CONTRAPESO DISK	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
3	EMBOLO PISTON PLUNGER PISTON	Cuero Leather	1	-
4	CILINDRO CYLINDER	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
5	ARGOLLA BRACELET	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
6	BIELA CONROD	Acero Steel	1	F-111
7	HEMBRA PISTON PISTON CONNECTING CAP	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
8	VÁLVULA PISTON PISTON VALVE	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
9	MACHO PISTON PISTON	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
10	VÁLVULA CUERO LEATHER VALVE	Cuero Leather	1	-
11	PLETINA RACORD FITTING	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25
12	PALANCA LEVER	Fundición gris Cast iron	1	EN-GJL-250 GG-25

DATOS TÉCNICOS
TECHNICAL DATA

Nº	Caudal l/h Flow l/h	Palancadas min. Strokes per min.	Øint. Tubo mm. Inner Ø pipe mm.	Unión tubo Threaded pipe join G
1	900	45	25	G1"
2	1.250	45	32	G1 ¼"
3	1.700	45	32	G1 ¼"
4	2.200	45	38	G1 ½"

 Altura máxima de elevación 6 m.
 Maximum lifting height 6m.

BOMBA JARRO

MANUAL PUMP

FIG.1

MANTENIMIENTO

MAINTENANCE

- Antes de iniciar el funcionamiento de las **BOMBAS JARRO FIG.1** tendremos en cuenta principalmente que el montaje se realizará en posición vertical y que en la parte inferior del tubo de aspiración se situará una válvula de aspiración que asegurará un continuo y correcto cebado de la bomba.
 - En la primera puesta en marcha será necesario cebar la bomba introduciéndole agua por la parte superior, para después proceder al bombeo. Este se realiza efectuando $\frac{1}{4}$ de vuelta hacia atrás (aspiración) y otro $\frac{1}{4}$ de vuelta hacia delante (impulsión). Al cabo de unos instantes, nos costará un poco más realizarlo, esto es síntoma de que la bomba ya ha llenado de agua la tubería y está operativa.
 - No será necesario el utilizar otro tipo de mantenimiento salvo el uso de la bomba al menos una vez cada 15 días aproximadamente para evitar su agarrotamiento.
- Before starting FIG.1 PUMP "JARRO" TYPE, we will mainly take into account that the assembly will be carried out in vertical position and that a suction valve will be located in the lower part of the suction tube that will ensure a continuous and correct priming of the pump.*
- At the first start-up, it will be necessary to prime the pump by introducing water from the top, and then proceed with pumping. This is done making a $\frac{1}{4}$ turn back (suction) and another $\frac{1}{4}$ turn forward (discharge). After a few moments, it will need more effort to do this operation. It is a sign that the pump has already filled the pipe with water and is operational.*
- It will not be necessary to use any other type of maintenance except the use of the pump at least once every 15 days approximately to avoid its seizure.*

DIMENSIONES

DIMENSIONS

Nº	H	H1	L	Cilindro (Ø interior) Cylinder (internal Ø) ØC	ØB	M	Altura biela Conrod height Bi	Altura conjunto pistón Piston set height E	Peso aprox. Kg. Weight
1	460	355	440	63	195	260	180	225	9
2	460	370	440	75	220	270	175	240	12
3	470	360	455	90	230	290	185	250	14
4	490	380	455	101	250	320	175	260	17

Medidas en mm.
Measures in mm.

Nº	DENOMINACIÓN NAME
1	BASE BASE
2	CONTRAPESO DISK
3	EMBOLO PISTON PLUNGER PISTON
4	CILINDRO CYLINDER
5	ARGOLLA BRACELET
6	BIELA CONROD
7	HEMBRA PISTON PISTON CONNECTING CAP
8	VÁLVULA PISTON PISTON VALVE
9	MACHO PISTON PISTON
10	VÁLVULA CUERO LEATHER VALVE
11	PLETINA RACORD FITTING
12	PALANCA LEVER

